

expertplas® plascocap Kompakte Plasmaintegration für Verschlusskappen



Inline-Plasma Aktivierung und Feinreinigung von Deckeln, Hülsen und Verschlüssen

Um Aluminiumtuben, Hülsen oder Weinverschlüsse mit einem dekorativen Druck oder einer Folienprägung zu veredeln müssen die Hülsen sauber und fettfrei sein um eine ausreichende Haftung zu gewährleisten.

Mit expertplas®plascocap wird direkt vor der Druck- bzw. der Folienprägstation eine atmosphärische Plasmaentladung erzeugt, die direkt auf die Oberfläche der rotierenden Hülsen einwirkt.

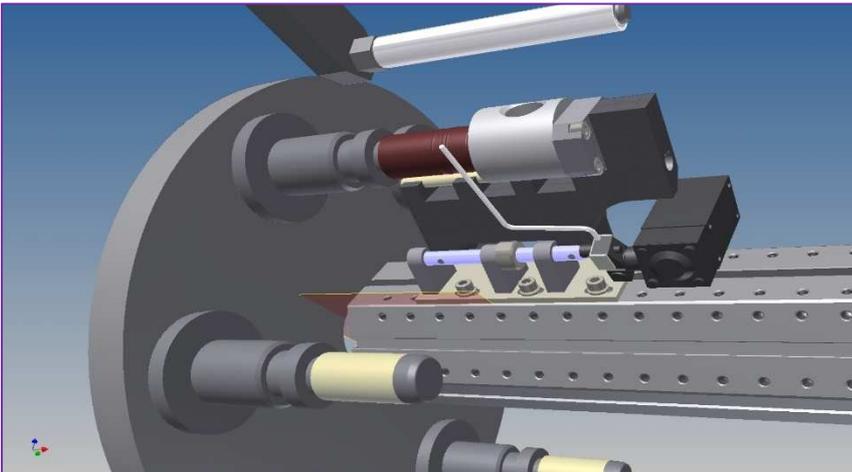
Dabei werden sowohl der Hals und der Kopf der Hülsen gleichzeitig behandelt.

Dies ermöglicht eine effektive und allseitige Entfettung und erhöht zudem noch den Benetzungsgrad der Hülsen.

Das pfiffige und zum Gebrauchsmuster angemeldeten Design, lässt eine platzsparende Integration in entsprechenden Druck- und Prägefolienanlagen zu.

Da während des Prozesses weder Druckluft noch Prozessgase, benötigt werden, reduziert plascocap die CO² Immissionen in der gesamten Produktionskette deutlich.

expertplas®plascocap kann auch in andere Maschinenversionen integriert werden und ist in den Dimensionen problemlos skalierbar



expertplas® plascocap

Perfekte Grundlage für Druck und Dekore



Die Vorteile von expertplas® plascocap

- Optimal für die Behandlung von Aluminium- und Kunststoffhülsen oder Sleeves
- Entfettet die Oberflächen bei gleichzeitiger Erhöhung der Oberflächenspannung
- Kompakte Integration auch in bestehende Druck- und Dekormaschinen
- Allseitige Behandlung von Hülsen und Deckeln ohne zusätzliche Einrichtungsschritte
- Mechanischer Kollisionsschutz mit automatischer Schwenkfunktion
- Geringer Energieaufwand und keine Prozessgase notwendig
- Geräuschlose Behandlung
- Geringer Wartungsaufwand

Entfettung bei gleichzeitiger Haftungserhöhung

Das Plasma wird mittels keramischer Elektroden direkt auf der Oberfläche der Hülsen erzeugt. Im Plasma selbst entsteht dabei für einen sehr kurzen Zeitraum hohe Temperaturen, die ausreichen um Kontamination wie Öle oder Fette zu „verdampfen“. Gleichzeitig wird die Oberflächenspannung herabgesetzt, so dass eine hervorragende Haftung für den nachfolgenden Druck bzw. die Folienprägung erzielt wird

Geringer Energiebedarf

Da das plascocap System außer der Plasmaquelle keine weiteren Hilfsmittel wie Prozessgase benötigt, ist der Energieaufwand äußerst gering. Energie wird tatsächlich nur verbraucht, wenn sich eine Hülse im Entladungsbereich befindet.

Allseitige Behandlung ohne zusätzliche Rüstprozesse

Die Behandlungselektrode wird einmalig auf die zu behandelnde Hülse ausgerichtet und muss selbst bei einem anderen Druck- oder Dekorauftrag nicht erneut justiert werden. Die Elektrode ist so ausgerichtet, dass sowohl der Hals wie der Kopf der jeweiligen Hülsen gleichzeitig behandelt werden.

Einfach und sicher

Das plascocap System arbeitet nach dem ersten Einschalten völlig autark. Der eingebaute Prallschutz mit Schwenkfunktion sorgt dafür, dass es zu keiner Beschädigung der Elektroden kommen kann, wenn eine Hülse einmal nicht korrekt auf einem Dorn positioniert ist.



Technische Details		Technische Änderungen vorbehalten
Taktzeiten	Auf Anfrage	
Behandlungshöhe Hals (Serie)	Bis 60mm	
Behandlungsfläche Kopf (Serie)	Bis 25mm Durchmesser	
Plasma Generator (PU- Serie)	Halbleitergesteuert mit Phase Shift Technologie	
Spannungsversorgung	400 V _{AC}	
Steuerspannung	24V _{DC}	
Netzfrequenz	50/ 60 Hz	
Systemsteuerung	Analog	