

## calvasmart<sup>®</sup> SD 11- Serie Schmalbahnanlage für perfekte Druckergebnisse



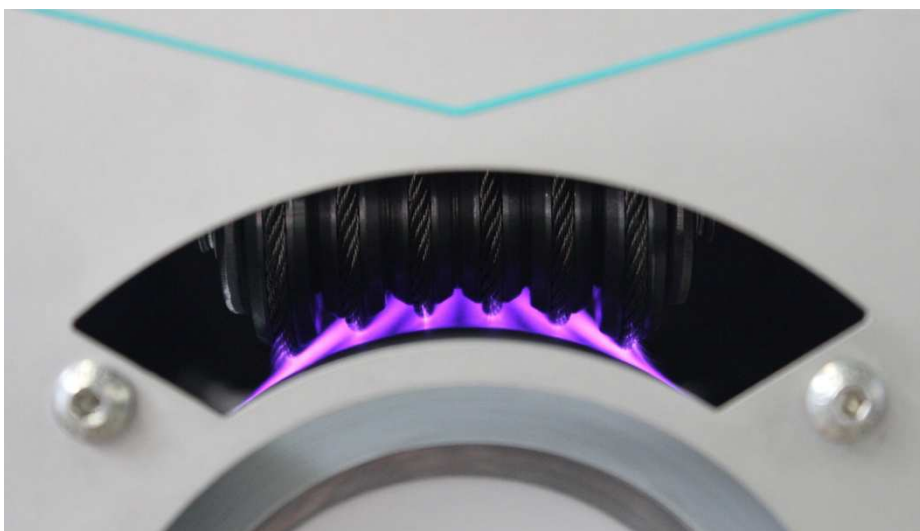
### Smarte Corona Technologie für effiziente Inline-Druckvorbehandlung

Um ein perfektes Druckergebnis auf polyolefine Folien zu erzielen, ist nicht nur die Höhe des Adhäsionswertes entscheidend. Die gleichmäßige Energieübertragung kombiniert mit einer konstanten Wiederholgenauigkeit des Wirkspaltes zwischen Elektrode und Material sind eine ebenso wichtige Grundvoraussetzung.



Die neue calvasmart<sup>®</sup> SD - Serie erfüllt genau diese Voraussetzungen. Das durchdachte Design und die enorme Variabilität bei einfachster Handhabung ermöglichen eine Maschinenverfügbarkeit >99%.

Die SD 11 - Serie ist speziell für die Inline Integration in Schmalbahnanlagen bis zu einer Arbeitsbreite von 600mm konzipiert und ermöglicht eine formschlüssige Integration in neue bzw. bestehende OEM Systeme. Für die beidseitige Behandlung bietet sich die calvasmart<sup>®</sup> SD 22 - Serie an.



calvasmart<sup>®</sup> ist für den Etiketten- und Verpackungsdruck optimiert und bietet in Kombination mit der calvatron<sup>®</sup> Generatortechnologie auch das notwendige Leistungsspektrum für Beschichtungsprozesse.

# calvasmart<sup>®</sup> SD - Serie

## Das Coronasystem für alle Schmalbahnanwendungen



### Die Vorteile der calvasmart<sup>®</sup> SD - Serie

- hochpräzise Elektrodenführung für konstanten Elektrodenspalt
- einfacher Folieneinzug durch abschwenkende Elektrodeneinheit
- Elektroden- Wechselmodul für leitende oder halbleitende Warenbahnen
- kompakte Baugröße - optimiert für die einseitige Anflanschung an Maschinenwände
- optimierte Absaugung zur Unterstützung der Bahnreinigung und reduzierter Verschmutzung der Elektroden
- integrierte Rotationskontrolle mit Schnellstartfunktion serienmäßig
- programmierbare Tachometersteuerung mit calvamas<sup>®</sup> LINEA
- calvamas<sup>®</sup> REMOTE-TOUCH - Fernbedienung



### Homogene Coronabehandlung

Eine gute Oberflächenbehandlung zeichnet sich nicht nur durch den maximal erzielbaren Adhäsionswert aus. Vielmehr sollte die eingetragene Energie stets auf den Folgeprozess abgestimmt sein. Hier spielt die SD - Serie ihre ganze Stärke aus. Das System lässt sich gerade im unteren Leistungsbereich sehr fein regeln, um stets die passende Oberflächenhaftung zu generieren.

### Wartungsfreie Elektroden

Die neugestaltete Absaugeinheit vermindert die Verschmutzung der Elektroden und unterstützt gleichzeitig die Bahnreinigung. Lose Partikel und Ausdünstungen der Folie werden abgesaugt und gezielt aus dem Behandlungsbereich entfernt.

### calvamas<sup>®</sup> REMOTE-TOUCH

Die komplett neue Bedieneinheit ermöglicht die Steuerung der Anlage entweder direkt am Behandlungsgerät oder in der Position Ihrer Wahl. Das Design passt hervorragend in die moderne Maschinenumgebung und lässt sich auf Wunsch individuell dem Oberflächendesign anpassen und gestalten.

### calvamas<sup>®</sup> LINEA

Mit der neuen Tachometersteuerung lassen sich Einschalt- und Ausschaltpunkte der Coronaentladung sowie das Energieniveau individuell und unkompliziert an die Produktionsgeschwindigkeit anpassen. Das Entladungsniveau wird automatisch geregelt und somit eine Über- bzw. Unterbehandlung des Materials ausgeschlossen.

### Technische Details

(Technische Änderungen vorbehalten)

Max. Geschwindigkeit	250m/min
Max. Arbeitsbreite	600mm
Elektrode (Serie)	calvatron@FLEX.....1 à 6 Linien
Trägerelektrode	calvatron@BACK-UP.....1 à Ø100mm
Bahneinzug	Manuelle Elektroden Abschwengung
Leitwalzen	calvatron@AL.....2 à Ø 60mm
Corona Generator (AB- Serie)	2.3kW
Spannungsversorgung	Vom Generator
Steuerspannung	24V
Netzfrequenz	50/ 60 Hz
Systemsteuerung	Analog / calvamas@REMOTE-TOUCH (Option)

copyright© kalwar CFT FUSIONSTECHNIK GmbH 1965-2016  
Technische- und inhaltliche Änderungen vorbehalten

SD-11\_DE\_14042016\_1-2

## calvasmart® SD 11 series

### Narrow web system for perfect printing results



#### Smart corona technology for the efficient inline printing pretreatment

Not only the height of the adhesion value is essential to achieve a perfect printing result on polyolefine films.

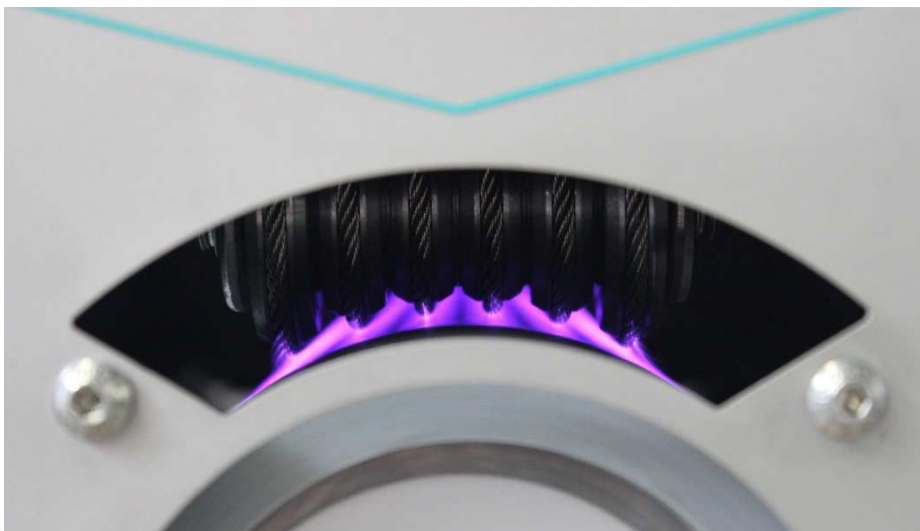
Likewise the even energy transmission in combination with a constant repeatability of the function gap between electrode and material are important basic requirements.

Exactly these requirements are achieved with the new calvasmart® SD - series. The sophisticated design and the enormous variability combined with rudimentary handling allow the machine availability >99%.

The SD 11 - series is especially designed for the narrow web system integration up to a maximum width of 600mm and allows the positive fitting in new or existent OEM systems.

For the two sided treatment the calvasmart® SD 22 series is deliverable and suggested.

calvasmart® is optimized for the label- and packaging printing but offers in combination with the calvatron® generator technology enough power spectrum for coating and laminating processes too.



# calvasmart<sup>®</sup> SD - series

## The coronasystem for all narrow web applications



### Advantages of the calvasmart<sup>®</sup> SD - series

- high-precision electrode guidance for constant electrode gap
- easy web-feed by deviation of the electrode unit
- electrode quick-change module for conductive and semi-conductive material-web
- compact design - optimized for the one-sided flange connection at machine side frames
- optimized extraction to support the web cleaning and reduction of electrode contamination
- integrated rotation control with serial quick-start function
- programmable tachometer- control by calvamas<sup>®</sup> LINEA
- calvamas<sup>®</sup> REMOTE-TOUCH control



### Homogenous corona treatment

A good surface treatment not only distinguishes itself by the maximum attainable adhesion value. In fact the inserting of the energy must always be modulated to the following process. This is where the SD - serie shows its complete strength. Especially in the lower power range the system can be regulated very smoothly to provide always the accurate and reliable surface tension.

### Maintenance free electrodes

The new designed extraction unit reduces the contamination of the electrodes and supports the web cleaning at the same time. Loose particles and evaporations of the film will be evacuated and selective eliminated from the treatment area.

### calvamas<sup>®</sup> REMOTE-TOUCH

The complete new control unit enables the operation either directly at the treatment system or at a position of the customer's choice. The design is fitting perfectly into modern OEM machine layouts. The surface design of the touch panel can be shaped individually for each customer as an option.

### calvamas<sup>®</sup> LINEA

With the new tachometer control it is possible to adapt corona start- and stop switching points as well as the corona intense individually and parallel with the line speed. The intense of the corona discharge will automatically regulated to prevent over- or under-treatment of the material.

### Technical details

(Technical subjects to change)

Max. line speed	250m/min
Max. working width	600mm
Electrode type (series)	calvatron@FLEX.....1 à 6 lines
Back-up electrode	calvatron@BACK-UP.....1 à Ø100mm
Web feed	Manual electrode deviation
Guide roll	calvatron@AL.....2 à Ø60mm
Corona generator (AB- series)	2.3kW
Mains power supply	From Generator
Control power	24V
Mains frequency	50/ 60 Hz
Systemcontrol	Analogue /calvamas@REMOTE-TOUCH (option)